



G | CO.
Ghoshouni Industrial Co.



مشخصات آلیاژ
CuZn38Pb2
(CW608N)

CuZn38Pb2

آلیاژ مورد استفاده برای میله های ماشین کاری و فورج گرم

ترکیب خواص کار سرد با قابلیت ماشین کاری عالی آلیاژ CuZn38Pb2 را برای خم کاری و پرچ کاری مناسب می سازد. خواص خوشتراشی ذاتی این آلیاژ ناشی از پخش یکنواخت عنصر سرب در ریزساختار می باشد. بعلاوه این آلیاژ دارای خواص فرم پذیری گرم عالی می باشد، که آن را برای ساخت قطعاتی که بعد از عملیات فورج گرم نیازمند ماشین کاری می باشند عالی می سازد.

نام گذاری آلیاژ

International	EN	UNS	JIS
CuZn38Pb2	CW608N	C37700	-

کاربردها

فورجینگ و پرسکاری در کلیه اقسام

ترکیب شیمیایی

عنصر	مس	سرب	آهن	نیکل	قلع	آلومینیم	روی	مجموع عناصر دیگر
حداقل	۶۰	۱.۶	۰	۰	۰	۰	الباقی	۰
حداکثر	۶۱	۲.۵	۰.۲	۰.۳	۰.۲	۰.۰۵	الباقی	۰.۲

عملیات حرارتی

۸۹۵-۹۰۰ °C	محدوده دمای ذوب
۶۳۰-۷۳۰ °C	محدوده دمای کار گرم
یک تا سه ساعت در دمای (۴۲۰ - ۵۸۰ °C)	آنیل نرم
یک تا سه ساعت در دمای (۱۸۰ - ۲۸۰ °C)	تنش گیری حرارتی

خصوصیات ساخت

شکل پذیری

۱۰۰٪	قابلیت فورج
۹۰٪	قابلیت ماشین کاری
ضعیف	قابلیت کار سرد
عالی	قابلیت کار گرم

قابلیت پولیش

خوب	مکانیکی
ضعیف	الکترولیتی
عالی	آبکاری

خواص فیزیکی

ضریب انبساط حرارتی $10^{-6}/K$	ضریب هدایت الکتریکی [% IACS]	ضریب هدایت حرارتی [W/(m.K)]	چگالی [g/cm ³]
۲۰.۵	۲۴	۱۱۰	۸.۴۴

ریز ساختار

دوفاز آلفا و بتا با سرب غیر محلول

خواص مکانیکی در تمپر M۳۰

درصد ازدیاد طول در ۲ اینچ	مدول الاستیسیته [GPa]	استحکام تسلیم (Mpa)	استحکام کششی (Mpa)
۴۵	۱۰۸	۱۴۰	۳۶۰

قابلیت جوشکاری

بقیه پروسه های جوشکاری	لب به لب مقاومتی	بریزینگ	لحیم کاری
پیشنهاد نمی شود	نسبتا خوب	خوب	عالی